

附件 2

民用核安全设备焊接人员资格证书变更信息表

序号	现聘用单位	姓名	焊接方法或项目代号	有效期至	原聘用单位
1	上海阀门厂股份有限公司	雷江鹏	熔化极气体保护电弧焊	2026.04.28	上海凯泉泵业(集团)有限公司
			钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	2026.07.21	
2	重庆材料研究院有限公司	李明洪	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	2026.04.28	四川华都核设备制造有限公司
3	中国核工业二三建设有限公司	彭帅	焊条电弧焊	2025.11.03	浙江博凡动力装备股份有限公司
		梁雪松	HWS T GW II 02 t7D48 H-L045 ss nb	2023.04.30	中国核工业第五建设有限公司
			HWS T GW VI 02 t8.74D60.3 H-L045 ss nb	2023.04.30	
			HD P GW II c t22h66 PE bs	2023.04.30	
王建国	HWS T GW VI 02 t6D57 H-L045 ss nb	2023.02.28	中国建筑第二工程局有限公司		
4	中国核工业第二二建设有限公司	康胜昔	焊条电弧焊	2025.11.03	中国建筑第二工程局有限公司
			钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	2025.11.03	
		张永涛	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	2025.11.03	中国核工业二四建设有限公司
		刘肖攀	钨极惰性气体保护电弧焊(手工)	2025.11.03	
		季鹏顺	HD P GW II c t10 PD ss nb	2022.12.31	中国核工业二三建设有限公司
			HWS T GW I 02 t5D45 H-L045 ss nb	2023.04.30	
			HWS T GW VI 02 t5D45 H-L045 ss nb	2023.04.30	
		卢子晔	HWS T GW VI 02 t5D45 PC ss nb	2021.11.30	中国建筑第二工程局有限公司
薛鑫红	HWS T GW VI 02 t6D57 H-L045 ss nb	2023.12.31			
王善彬	HD P GW II c t20 PC bs	2022.07.31			

序号	现聘用单位	姓名	焊接方法或项目代号	有效期至	原聘用单位
			HD P GW II c t20 PF bs	2022.07.31	
5	苏州海陆重工股份有限公司	郝庆洋	HWS P-T GW II 02 t2D60 PA ss nb 和 HD P-T GW II c t14D60 PA ss mb	2021.12.31	山东宏达科技集团有限公司
			HWS T-T GW VI 02 t3D114.3/60 PA ss nb 和 HD T-T GW VI c t10D114.3/60 PA ss mb	2021.12.31	
		张绍俭	HWS P-T GW II 02 t2D60 PA ss nb 和 HD P-T GW II c t14D60 PA ss mb	2021.12.31	
			HWS P-T GW VI 02 t2D70 PC ss nb 和 HD P-T GW VI c t20D70 PC ss mb	2021.12.31	
			HWS T-T GW VI 02 t3D114.3/60 PA ss nb 和 HD T-T GW VI c t10D114.3/60 PA ss mb	2021.12.31	
			HM P GW PA bs ml 05	2022.01.31	
			HWS P-T GW VI 02 t2D60 PC ss nb 和 HD P-T GW VI c t10D60 PC ss mb	2022.01.31	
			HD P GW VI c t25 PA bs	2022.01.31	
		王勇	HWS T-T GW II 02 t3D168/89 PA ss nb 和 HD T-T GW II c t15D168/89 PA ss mb	2022.01.31	